

### Návod na použití antikoroziního systému SERVIWRAP

1. Povrch potrubí nebo nádrže musí být důkladně očištěn, odstraní se rez a jiné šupiny, zbytky nebo okuje po svařování, jakákoli další nečistota, prach, mastnota nebo olej atd.
2. Základní nátěr Primer AB se nanáší výhradně na suchý a čistý povrch.
3. Primer AR se nanáší nejlépe plochým štětcem, kartáčem nebo válečkem v tenké, ale souvislé vrstvě. Před aplikací pásky musí být nátěr dokonale suchý.
4. U pásky R30A se odstraní separační papír z prvních 20 až 25 cm pásky. Páska se přiloží lepidlou stranou k potrubí nebo kovové nádrži a začne se spirálově ovíjet kolem potrubí nebo nádrže. Zároveň se odstraňuje separační papírový pás.
5. Ovíví se s mírným tahem a tak lze pásku snadno tvarově přizpůsobit podkladu. Současně s ovíjením se páska rukou přitlačuje k potrubí nebo nádrži.
6. Při ovíjení je nutno dodržovat předepsaný podélný přesah, minimálně 2,5 cm, pro plynová potrubí je požadovaný minimální přesah 50%. Na konci pásky se po překrytí min. 15 cm pokračuje v ovíjení další rolí pásky.
7. Trvale plastická hmota Moulding Putty se používá na vyplnění pro pásku těžko přístupných míst, jako jsou např. příruby. Hmota se prohněte mezi prsty a nanese se na povrch opatřený základním nátěrem, vhodně se vytvaruje a pak se ovine páskou R30A.